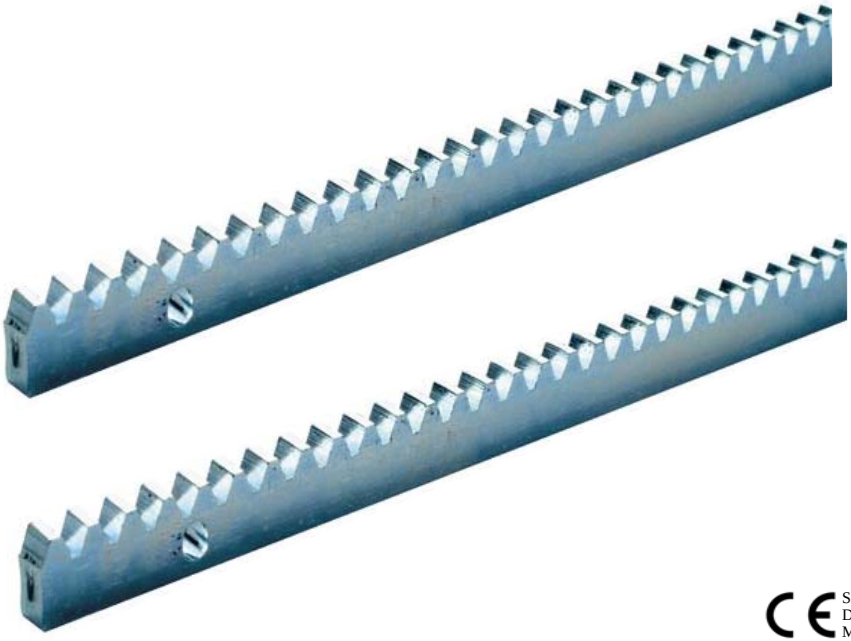
ST-ACC 271008

# GUIDA PRATICA

CREMAGLIERA UNIVERSALE DI ACCIAIO ZINCATA

DAL 1969 Marchio registrato n. 00663069

## CREMAGLIERA ZINCATA D'ACCIAIO ST-ACC



CE Securvera ifa
Dir. 1999-5-CE
Made in Italy

**ST-ACC** *Cremagliera zincata in acciaio*. *Modello universale da 1 Metro, indispensabile per motoriduttori utilizzati per l'automazione di cancelli scorrevoli*. *Dotata di tre fori ovalizzati per la centratura*. *Completa di tre bulloni di fissaggio*, *con relativi distanziali filettati da un lato a saldare dall'altro*. *Dimensioni L1000XS12XH30 mm*.

DICHIARAZIONE DEL COSTRUTTORE PER LA CONFORMITÀ CE

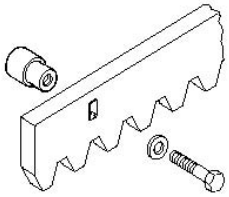
La ST-ACC: dichiara il produttore che risponde alle attuali normative europee; allo scopo di assicurare la sicurezza delle persone. Rispondendo a tutti i massimi criteri di sicurezza ed affidabilità.

***Securvera di Orsini Carlo ifa***
***Il Titolare***

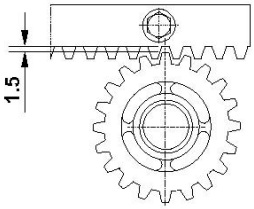
**SECURVERA** I.F.A. **00157 ROMA VIA MONTI TIBURTINI 510 A/1 TEL FAX 0641732990**
C.C.I.A. N° 5761 – REG. DITTE 25859 DEL 31-01-1972 – PARTITA IVA 06142341004
Sito http:www.securvera.it e-mail: securvera@securvera.it ASSISTENZA NON STOP CELLULARE 330288886
*Antifurto, Antincendio, TV.C.C. controllo da* LAN e GSM, *Automazione cancelli, brevetti avveniristici.*

# MONTAGGIO DELLA CREMAGLIERA ZINCATA

Sbloccare il motoriduttore e portare il cancello in apertura totale.
Avvitare i nottolini ad ogni elemento di cremagliera avendo cura di posizionarli nella parte superiore dell'asola.



Posizionare la cremagliera sul pignone del motoriduttore, Con opportuna livella mettere in bolla la cremagliera; fermare la cremagliera con opportuni morsetti, oppure con pinze a gas (molla). Saldare i nottolini al cancello. Procedere nello stesso modo per fissare i rimanenti tronconi, assicurarsi che l'unione sia precisa tra i vari tronconi, controllare che tutti gli elementi siano perfettamente allineati e che il cancello effettui la corsa senza alcuna resistenza.




E' importante che la cremagliera venga rialzata di 1-2 mm, onde evitare che il peso del cancello gravi sul pignone dell'attuatore.
E' necessario mantenere pulita ed ingrassata la cremagliera, oltre a ridurre il rumore caratteristico degli ingranaggi in movimento, riduce notevolmente l'usura determinata dallo sfregamento di due corpi rigidi. Qualora fosse necessario regolare in alto oppure in basso la cremagliera allentare le viti, fate scorrere la cremagliera nella direzione voluta quanto basta, fissare nuovamente i bulloni.
La cremagliera è in acciaio zincato, il trattamento di zincatura è indispensabile contro l'ossidazione e la ruggine.
Ottenuta mediante fresatura.
Disponibile in elementi da 1 metro aventi tre fori asolati per l'inserimento delle viti di fissaggio e ottenere la regolazione alto basso.
Gli elementi sono da 1 metro.
Carico di lavoro garantito 1.800 Kg. Carico di possibile rottura da 2.300 Kg. Temperatura di esercizio da + 120° a - 30° asciutto.